

## **Электромеханический станок правильный ЭСПП-2.**

### **Применение и описание станка:**

используется для вытягивания из бухты листового проката с последующим прокатом и выправкой до ровного листа.

Эксплуатируется в полуавтоматическом режиме, имеется пульт управления, реверс, настройка толщины листа.

Листопрямительный станок может эксплуатироваться на промышленном предприятии при серийной обработке металла.

Выправлять можно лист толщиной от 0,5мм до 2-х мм, для получения нужного качества оператор может включить обратный ход роликов, в итоге получается чистый, без волнообразных поверхностей, ровный лист.

### **Модификации станка для правки листа ЭСПП-2:**

- листопрямительный станок имеет электромеханический привод, цепную передачу, пульт управления, реверс. Предназначен для правки листов толщиной обычно 1,2; 1,5 и 2,0 мм. Ширина роликов варьируется от загружаемого листа, это стандартные листы 1м, 1,25м, 1,5м, 2м.

- станок для правки тонколистового металла. Предназначен для выправки листового проката с наибольшей толщиной до 0,8мм-1мм (Ст3, оцинкованный металл). Модели ЭСПП-0,8/650, ЭСПП-1,0/950, ЭСПП-0,8/2650.

- если Заказчику необходимо выравнять перфорированные листы, то по чертежам Заказчика технический отдел спроектирует станок с увеличенным количеством пар правильных роликов.

### **Конструкция и принцип работы станка:**

электромеханический привод приводит в движение протяжные ролики, с пульта управления оператор запускает движение листа, листового проката.

Каждая пара правильных роликов имеет настройку для выравнивания различных по толщине листов.

Для получения максимального крутящего момента вращение идет от цепной передачи.

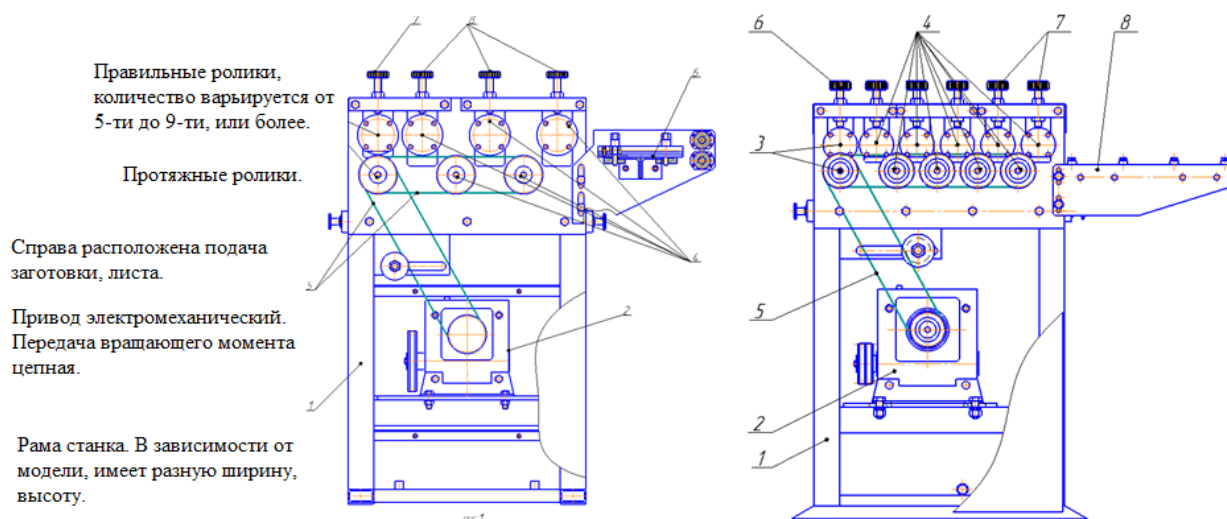
С кнопок включается реверс, позволяющий пропускать лист в нескольких направлениях, до получения требуемого качества поверхности.

Скорость подачи и диаметр валков подбираются.

Прижимные винты регулируют и протяжные ролики и правильные.

Средний срок эксплуатации правильного промышленного станка ЭСПП-2 – 10 лет.

## Основные узлы станка:



## Особенности и преимущества станка:

- качество получаемой поверхности заготовок, точность 0,5мм на 500мм по всей ширине листа
- надежность рабочих узлов, проверенная временем конструкция
- наличие запчастей
- возможность увеличения количества гибочных роликов для обработки сложных цветных, легированных металлов.

## Заводская гарантия на станок для выправки листа:

стандартная гарантия 12 месяцев. Все станки проходят предпродажную подготовку, редуктор так же будет предварительно обкатан.

По дополнительному договору технического обслуживания гарантия составляет 24 месяца.

## Стандартная комплектация:

сам станок в сборе, пульт управления, ЗИП для настройки нужной толщины прокатываемого листа, паспорт на станок.

## Дополнительная комплектация (опции):

рольганги для подачи листов, роликовые стойки, под заказ можно изготовить механические приводные рольганги.

## Технические характеристики:

Параметры прокатываемого листа:

- толщина листа, мм от 0,8 (\*0,5) до 2,0
- ширина листа, мм 450, 500, 950, 1000, 1250, 1500, 2000, 2650

Стандартное количество роликов, шт. 5, 7, 9

Скорость подачи заготовки, м/мин	5,5 / 6,5
Мощность привода, кВт	1,5 – 3,0
Ø валов, мм	120 (* может варьироваться)
Точность правки, мм	0,5 на 500
Габариты, м	2,3*1,0*1,1
Вес, кг	Справочный 1500

**План фундамента и общие габариты:**

