

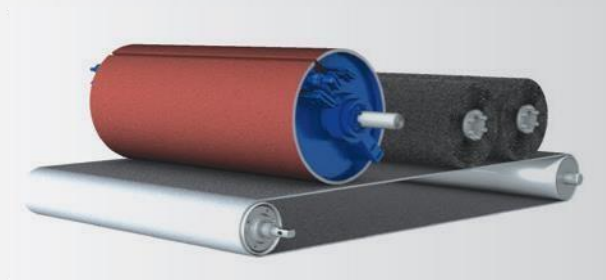


TRITON

Технология влажной зачистки



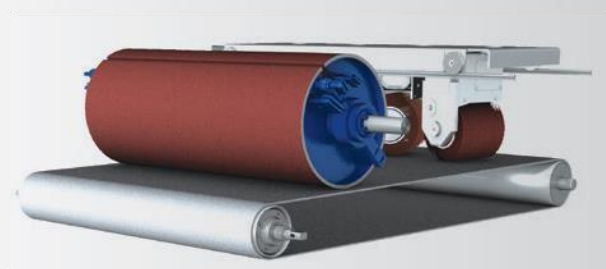
TRITON – превосходный, компактный и для всех типов материалов



TRITON EB

С эластичным цилиндром

С двумя щетками из нержавеющей стали



TRITON ES

С эластичным цилиндром

С тремя горизонтально и вертикально вращающимися абразивными щетками с функцией осцилляции

Характеристики:

- Рабочая ширина 1100мм
- Вакуум по всей ширине рабочей зоны
- Встроенный блок мойки и сушки
- Встроенный блок фильтров для эмульсии
- Для покрытых цинком и винилом материалов
- Для деталей с формованными поверхностями и реьбой
- Легкое обслуживание

Применение:	Triton EB		Triton ES
Зачистка			
Тип щетки	Из нержавеющей стали	Из шерстяных пластин	Из абразивных пластин
Обработка кромок	Удаление грата	Притупление	Скругление

TRITON –преимущества в деталях



Обработка стали, нержавеющей стали, алюминия, с покрытием из цинка и винила



Обработка масляных деталей



Шлифуется зона кромки. Детали с короблением также могут быть обработаны



Скругление внутренних и внешних кромок



На станке используются наждачные полосы, которые дешевле бесконечной ленты



Область мойки находится в нержавеющей капсуле



Износостойкий инструмент



Снятие грат



Fleece-lamella finish



Свиловым покрытием



Скругление



Параметры:	Triton EB	Triton ES
Рабочая ширина	1100мм	1100мм
Вес	4.000кг	4.250кг
Мощность	33кВт	29кВт
Сжатый воздух	20нл/мин; 6 бар	20 нл/мин; 6 бар
Размеры абразива	1140 x 1540 мм	1140 x 1540 мм
Высота стола	1000мм	1000мм
Ширина	2500мм	2500мм
Длина	2253мм	2903мм
Высота	1993мм	1993мм



Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH
 Meckesheimer Straße 27
 74927 Eschelbronn
 Germany

Представитель в России:
 +7 495 911 78 21
 +7 916 2608464

email:
ernst-maschinen@mail.ru
www.ernst-machine.ru