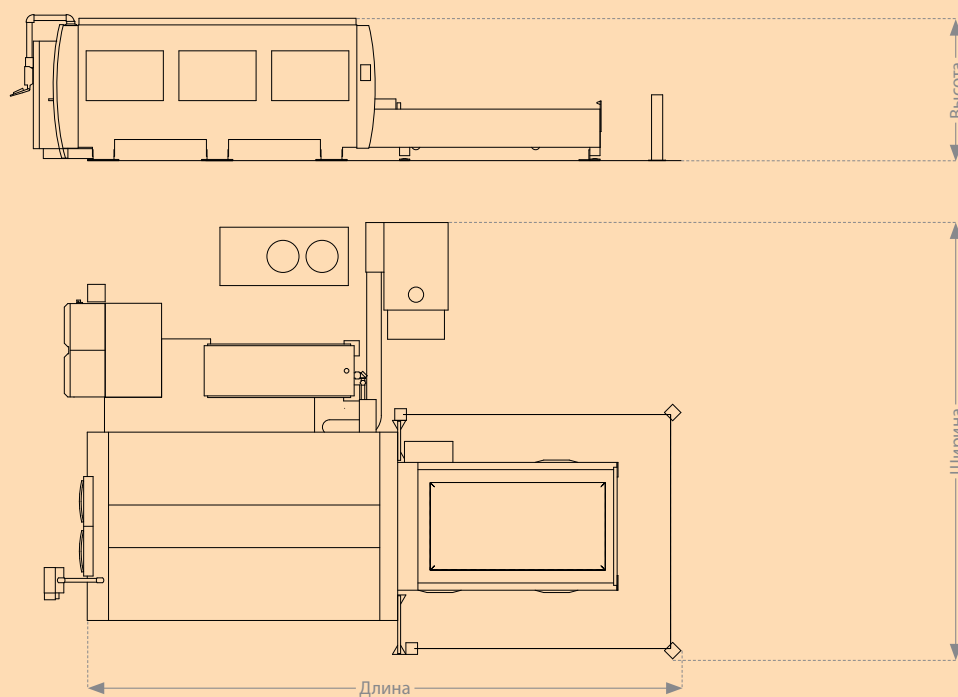


Технические характеристики BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Длина	10 400	13 050	мм
Ширина	6 500	7 050	мм
Высота	2 450	2 450	мм



Установка для лазерной резки

		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Номинальный размер обрабатываемых листов	x	3000	4000	мм
	y	1500	2000	
Зона резки	x	3048	4064	мм
	y	1524	2032	
	z	70	70	
Максимальная скорость позиционирования параллельно осям x, y		100	100	м/мин
Максимальная скорость позиционирования одновременно по обеим осям		140	140	м/мин
Точность позиционирования Pa*		± 0,1	± 0,1	мм
Погрешность повторного позиционирования Ps*		± 0,05	± 0,05	мм
Максимальный вес заготовки		750	1580	кг
Вес установки**		12 000	15 000	кг
Управление с помощью терминала		Управление с помощью ручного пульта управления и сенсорного дисплея ByVision		

Источник лазерного излучения

		ByLaser 4400	ByLaser 6000	
Мощность		4400	6000	Вт
Диапазон регулирования		150–4400	150–6000	Вт
Размеры источника лазерного излучения	Д	2840	2220	мм
	Ш	920	1100	
	В	1580	1750	
Масса		1600	1900	кг
Технология		CO ₂	CO ₂	
Максимальная толщина заготовки***				
Сталь		25	25	мм
Нержавеющая сталь		20	25	мм
Алюминий		12	15	мм
Энергопотребление всей установки**** (3015/4020)		51/53	78/80	кВт

* По VDI/DGQ 3441 измеряемая длина 1 м. Точность вырезанной из металлического листа детали зависит от свойств материала, его предварительной обработки, а также от размеров листа и степени его нагрева.

** Вся установка без устройств вытяжки и охлаждения

*** Указанные максимальные значения резки (толщина листа) достигаются при соблюдении следующих условий:

- оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, оно хорошо налажено и отрегулировано;
- качество материала заготовки отвечает требованиям Bystronic (материалы для лазерной резки)

**** Вся установка с устройствами вытяжки и охлаждения

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Лазер | Гибка | Гидроабразив
bystronic.com