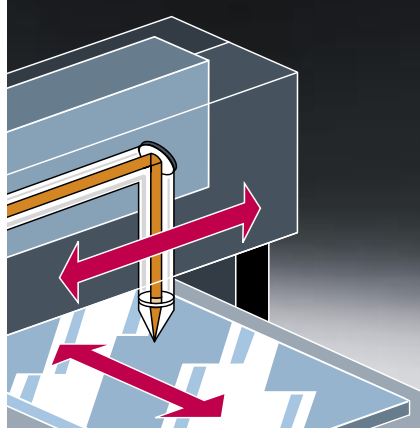




Лазерный комплекс

**LC-ALPHA**

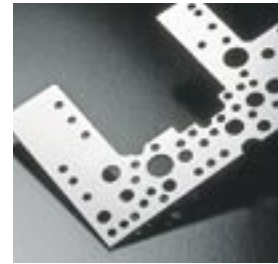


## Лазерная резка на новом технологическом уровне

Серия установок лазерной резки листового металла ALPHA предназначена как для мелкосерийного производства, так и для крупносерийного с применением устройств автоматизации. Установки лазерной резки LC-ALPHA превосходят иные типы аналогичных установок благодаря быстрой настройке, высокой скорости и качеству обработки металла, что достигается за счёт внедрения последних разработок в области точного машиностроения. Принцип лазерных установок серии ALPHA – «Производительность за счёт производительной техники» -

воплощён в частности в конструктивном решении «полулетающая оптика», позволяющем обрабатывать листовый металл любой длины. Материал быстро и точно позиционируется по оси X, при этом лазерная головка перемещается только по оси Y. Преимущества очевидны – лазерный луч обладает высокой стабильностью характеристик на всей площади обрабатываемого материала делая возможной скоростную обработку с одинаково высоким качеством реза во всех точках листа.

Кроме высокой скорости обработки, высокочастотный лазерный резонатор обеспечивает длительную стабильность и высокую точность резания



## Высокое качество обработки за счёт высокопроизводительной техники

Скорость и качество - ключевые характеристики лазерных установок серии ALPHA, достигаются за счёт продуманной конструкции. Принцип "полулетающей оптики" позволяет осуществлять выгрузку готовых изделий прямо во время лазерной резки через специальный люк, рассчитанный на полную ширину материала. Изделия выгружаются автоматически, обе-

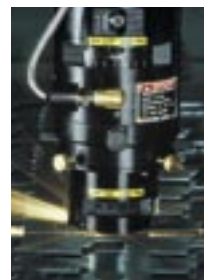
спечивая непрерывность поточного производства и надёжную работу. Уникальная конструкция лазера позволяет выгружать одновременно несколько деталей за один цикл. Конструкция рабочего



стола предусматривает защиту материала от повреждения в процессе обработки.

Принцип "полулетающей оптики", примененный

## Неизменно высокое качество обработки



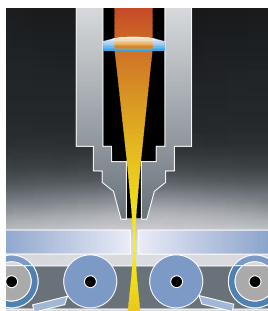
Сенсорная лазерная головка входит в стандартную комплектацию лазерных установок серии ALPHA. Сенсор отслеживает расстояние до поверхности металла и поддерживает его неизменным в течение всей работы станка. Таким

образом, качество обработки остаётся неизменно высоким даже при неровной поверхности металла.

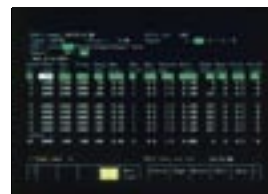


32-х битовая система управления Fanuc FS-160II отличается высокой скоростью обработки данных, стабильностью работы и удобным интерфейсом. В соответствии с характеристиками материала ЧПУ автоматически выбирает оптимальные режимы резания.

в установках лазерной резки серии ALPHA, также позволяет решить проблему отвода газа, образующегося при резании - газы и отходы образуются и эффективно удаляются только в узкой области по оси Y.



Наглядная база данных с объёмом памяти до 144 видов заготовок

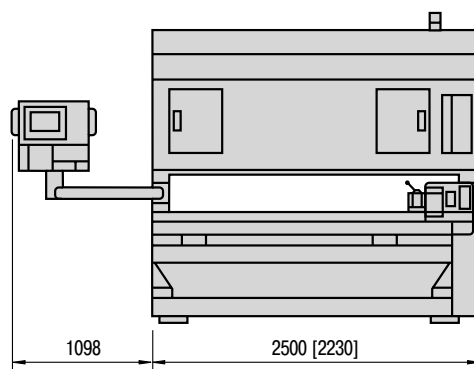
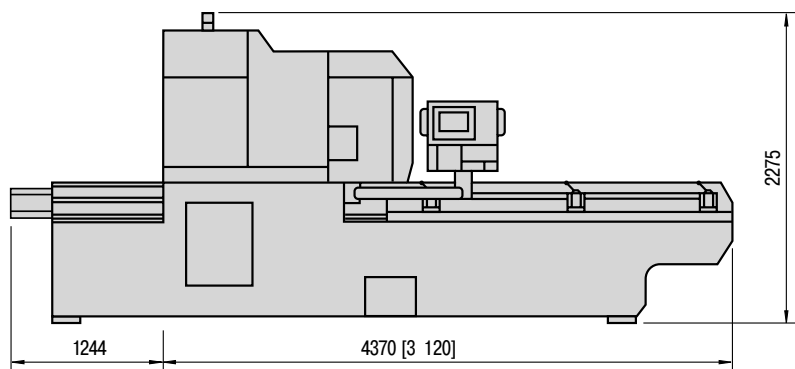


10 режимов обработки



5 режимов обработки углов





Технические характеристики	LC-1212 ALPHA III	LC-2415 ALPHA III
Макс. обрабатываемая область с одной репозицией, мм	1250x2500	1500x5000
Максимальная толщина листа, мм	9	12
Максимальный вес листа, кг	220	330
Скорость обработки, м/мин	0-20	0-20
Скорость перемещения по осям X, Y, м/мин	80	80
по оси Z, м/мин	60	80
Точность позиционирования	± 0,01 мм на 500	± 0,01 мм на 500
Повторяемость, мм	± 0,005	± 0,005
Размер люка сортировки деталей, мм	(Y) 1270, (X) 530	(Y) 1550, (X) 530
Электропитание	400 В, 50 Гц, 3 фазы	400 В, 50 Гц, 3 фазы
Энергопотребление 2000	43 кВт	43 кВт
4000-W-Laser	- 65 кВт	
Потребление воздуха (по подключению)	250 л/мин; 6 бар	250 л/мин; 6 бар
Масса установки с резонатором, кг	5500	6800

Изготовитель / Модель	FANUC AF-2000	FANUC AF-4000
Принцип лазера	Лазер CO <sub>2</sub> , ВЧ возбуждение переменным током, быстрый осевой поток	
Мощность лазера, Вт	непрерывное излучение -2000	непрерывное излучение - 4000
Длина волны лазерного излучения, мкм	10,6	10,6
Мода луча	приблизительно TEM00	приблизительно TEM00
Расхождение луча, мрад	Менее 2	менее 2
Стабильность лазера, %	± 1	± 1
Потребление лазерного газа, л/час	10	10

ЧПУ FANUC FS 160 II	
Монитор	10" LCD
Количество управляемых осей	3
Минимальное вводимое значение	0,001 мм
Формат	ISO / EIA
Дисковод	3,5" FD
Интерфейс	RS 232 C
Объем памяти	128 Кбайт

Прочие отличительные особенности (стандартная комплектация):

LC-1212/2415 ALPHA:  
Модуль резки под высоким давлением газа (clean-cut), возможность резки алюминия, автоматическая фокусировка, автоматическая регулировка давления газа, система удаления продуктов горения из зоны резания, охладитель, вспомогательный полупроводниковый лазер, обдув зеркал ALPHAPAC, дополнительный фильтр вспомогательного газа

FANUC FS 160 II:  
База данных режимов резания, редактирование режимов резания, индикатор мощности излучения лазера, управляемый уровень мощности лазерного излучения, управляемый от ЧПУ выбор типа газа, система автодиагностики, манипулятор для ручного позиционирования

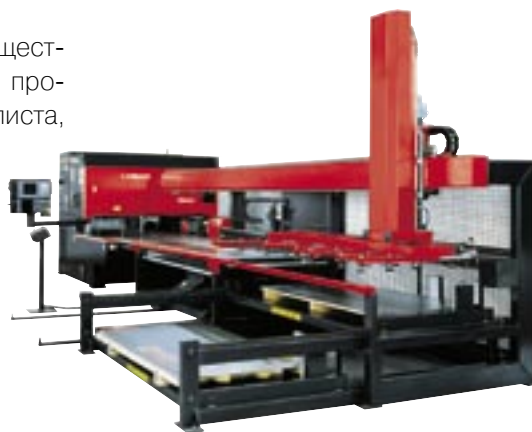
Дополнительные опции: по запросу

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики. – Достижимая точность обработки зависит от свойств материала, предварительной обработки, размера листа и его размещения в рабочей зоне.

## Непрерывность поточного производства

Автоматическая система загрузки/выгрузки заготовок обеспечивает непрерывность поточного производства независимо от количества обрабатываемого материала, режимов резания и типа метал-

ла. Загрузка и выгрузка осуществляются одновременно - в процессе обработки одного листа, подаётся следующий лист. Автоматизированные системы загрузки/выгрузки предлагаются для различных форматов листа. В зависимости от модели лазерной установки система способна складировать до 6000 кг.



Амада ООО 115191 • г.Москва • 4-й Рощинский пр-д • д.20 стр. 9  
Тел.: (095) 518 96 50 • Факс: (095) 518 96 51  
Internet: www.amada.ru • E-mail: info-amada@yandex.ru

Amada GmbH • Westfalenstraße 6 • 42781 Haan Postfach 1106 D-42755 Haan  
Telefon (02129) 579-124 • Telefax (02129) 5 91 83  
Internet: www.amada.de • E-mail: info@amada.de

